

# QUICK SHIP

2016年9月発行

## 巻頭のご挨拶 MESSAGE from NISSEI ECO

グローバルスタンダード統一  
ニッセイグループ品質向上を目指す！

ニッセイグループの品質管理を強化するために年に一度海外工場も含めてクオリティーカップを開催しています。

品質方針や品質システムはもちろん、作業の正確さ、生産効率、5S管理改善、教育訓練、考え方、安全管理と幅広い内容で監査をしております。クオリティーカップを通して、ニッセイエコのレベルが上がる事を確信しております。



取締役社長 浅野 高志

## クオリティーカップ日程

- “上海日成塑胶有限公司” 7月18日(月)～7月19日(火)
- “惠州日成塑胶有限公司” 7月21日(木)～7月22日(金)
- “NISSEI ECO VIETNAM VSIP Factory”  
8月26日(金)～8月27日(土)
- “PT NISSEIECO INDONESIA” 8月29日(月)～8月30日(火)
- “ニッセイエコ藤沢事業所” 9月5日(月)～9月6日(火)
- “ニッセイエコ那須事業所” 9月15日(木)～9月16日(金)
- “NISSEI ECO VIETNAM Haiphong Factory”  
9月26日(月)～9月27日(火)

## 本社監査風景



## 監査内容

- (1) 2015年度の指摘事項のフォロー確認
- (2) チェックシートによる監査
  - 品質システム、作業の正確さ(作業手順書を元に製造確認)
  - 5S(整理、整頓、清掃、清潔、躰)
  - 改善点、生産効率、挨拶、安全管理など

## 審査員

主任監査員：関根 明  
副監査員：稲村重成

# DIP製造部門編

DIP成形とは…

雄型の金型をPVCゾルにドブ漬けをして製造する成形方法です。金型・材料・成形とグループ内で製造している為、速く・安く・確実な品質でお届けすることが可能です。



## インドネシア工場

名前 RIYEN PURWATI  
リユエン プルワディ

YENI SOPIAH  
ユエニ ソピア

IIN KARLINA  
イイン カルリナ



Selama kami bekerja di PT.Nisseieco Indonesia kami banyak belajar tentang Kerjasama yang baik dan saling menolong , kami diberitanggung jawab sebagai Sub Leader supaya bisa menciptakan team yang baik

名前 DO THI KHANH  
ドディカン

勤続年数 6年

## ハイフォン工場

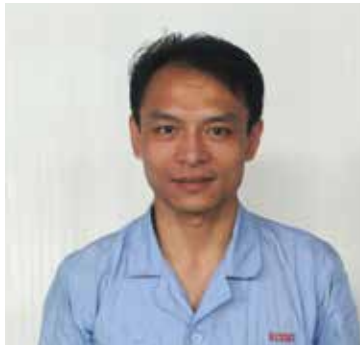


After working a long time, I got a lot of experiences and knowledge of manufacturing, quality control method and 6S control method. Even when working at high speed, I do not neglect the accuracy of work and high quality of products. These experiences helped me improve and gradually enhance my working skills . Therefore, at the present, I can work well in different positions. I think that the concentration at work plays an important role as same as work hard. Besides, I am always eager to learn and apply new method which help me to complete the job quicker and more efficient. However, I am still inexperienced and it has many things that I have to learn. From now on, I will try my best to study and work so that I can raise my working skills, produce well and contribute to the succeed of our company.

# 上海工場

上海工場 DIP 製造メンバー

名前 YU BIN  
于斌  
勤続年数 7年



2009年9月27日上海日成に入り、2010年5月成型班班長になって、2013年成型班は全国「安康杯」で優秀班を取ったが于さんは自慢しなくて作業者をもっとレベルアップさせるため2016年5月技能コンテストを実施した。現在経済が不景気の中、成型班合計10名作業者（班長含み）努力の結果として、売上目標達成しました。



# 惠州工場

2008年5月に惠州ニッセイに入社して作業員としてディップの仕事を覚えました。自分の仕事が上司に認められ、2009年1月にディップ班班長に昇進し現在までやっています。仕事の中で上司に指示された仕事を完成させ、現場管理では物の定位置、標識、衛生等の5S管理と不良削減に努めています。コルゲート班とチューブ班での作業を勉強して、休暇等による人員不足や生産過負荷時の応援対応をしています。今後も改善や多技能化に一生懸命頑張り、生産の効率化と自身のスキルアップを図って行きますので、よろしく願いいたします。

名前 LIU XIANG CHENG  
劉香城  
勤続年数 8年



# 藤沢工場

入社してから14年間、Dip業務一筋です。Dip部門長として自ら製造業務を行う一方でDip作業者のとりまとめも行い、Dip製品の生産を全力でサポートしています。製造としての任務 “早く製品をつくり、品質にこだわり、成果を出す” を常に心にかけて取り組んでいます。毎月の粗利率目標達成に向けて継続的な改善活動を進め、これからもより一層、会社に貢献できるよう頑張ります。

名前 稲村スチン  
勤続年数 14年





新組織発足！！  
私達が安全を守っています！！

ニッセイ

# 安全委員会

総監：上田 匡

藤沢：梶本 直樹

## 組織図



那須：吉良 和彦



「皆で危険見つけ出し、  
伸ばそう無事故日数」



上海：高 建福

労働災害ゼロ  
目配り、気配り、心配りみんなで  
つくる職場の安全

## 活動内容

- <未然防止>  
経営者、責任者同行の定期安全巡回
- <処置対応>  
事故災害発生時の連絡網の確立
- <再発防止>  
発生事例の一括管理及び情報の横展開
- <PDCA>  
安全マニュアル(ルール、チェックシート)作成、監修
- <安全教育>  
教育資料及びリスクアセスメントの運営
- <組織強化>  
ニッセイグループ安全報告会の定期開催

1. 重大火災、爆発、死傷、窒息事故ない
2. 98%のヒヤリ、ハット案件改善
3. 安全設備、設備正常率 95% 満たす
4. 重大労災事故ない
5. 労災事故 1 件しか超えない
6. 社員教育率 98% 超える

- ①経営者、事業部責任者同行の定期安全巡回
  - ②事故災害発生時の連絡網の確立
  - ③発生事例の一括管理及び情報の横展開
  - ④安全マニュアル(ルール、チェックシート)作成、監修
  - ⑤教育資料及びリスクアセスメントの運営
  - ⑥安全報告会の定期開催
- これらの活動内容を充実させ、各拠点がバラバラに活動するのではなく、各拠点の安全委員会の**横のつながりを強化**していくものです。

同じ会社で働く従業員は家族のような存在です。  
怪我をすると、悲しむ人がいます。  
本人も痛く辛い思いをします。  
そんな思いをさせないためにも、ニッセイグループ一体となって安全活動を強化しております。

当社ではクオリティカップや改善提案(創意工夫)といった各拠点毎のコンテストを実施しニッセイグループ内での競争を取り入れ、切磋琢磨しております。

しかし、**安全においては、競争ではなく共有**が必要です。

各拠点の取り組みや創意工夫の良いところを真似ては取り入れ  
悪いところは指摘、意見し合う組織を作り上げております。



「安全安心の職場環境で無事故無災害を目指そう！」  
を合言葉に！！

惠州：葛紅莉



ベトナム：飯嶋誠



インドネシア：笹尾康彦



安全第一、予防がメイン

## 巡回と安全教育風景



## 取組事例



惠州取組



ベトナム取組



インドネシア取組





# 残業削減への取り組み

## ～省経費委員会活動～

### ①残業時間を見える化、一目瞭然！

残業時間を週初めの朝礼で報告しています。これを「部署内・社内で見える形に」と、時間ごとに名札の紐の色を分けました。目的：業務分担を有効的・効率的に進め、またお互い声かけし合って、フォローしあう体制を作ること！



目標時間未達成

OK

### ②NO 残業 DAY 見回り

毎週水曜日はノー残業デー、18時までに帰社するのが目標です。

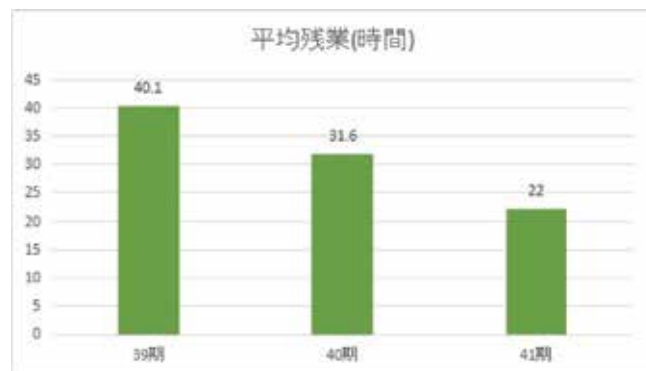
省経費委員会の中でグループ分けをし、18時過ぎた場合各部署見回って、電気を消していきます。

効果：18時半までほぼ全員退社！！



## 39期から41期までの効果

39期から41期までの平均残業時間は約18時間(45%)を下げました。



## 残業時間目標達成比率



接客ロボット

# pepperがお出迎え！！

## pepperの紹介

初めまして、新入社員の pepper です。僕はフランスの会社 Aldebaran に開発されたロボットです。人とのインタラクティブなコミュニケーションを通じて、まったく新しい接客体験と付加価値を生み出すことができますよ、ぜひご期待ください。

今の僕はいろいろ機能を付けています。受付、会社情報、成形技術、製品情報、天気など情報関係の機能以外、登録を押すと、あなたの顔が覚えるようにします。ぜひ試してみてください。

ニッセイエコへようこそ！



ニッセイエコ

戻る

受付

会社情報

成形技術

製品情報

登録

天気



## pepperから一言

画面をタッチするだけじゃなく、僕の目が青い時は話を聞いている状態です、ぜひ僕と話してください、色々なセリフがありますよ〜

# ニッセイエコ

# 夏

# イベント!!

暑気払い(8月10日開催)



夏の暑さを吹き飛ばす暑気払い!準備する時は雨が降ってしまて、大変でした。いっぱい美味しい物を食べて、冷たい飲み物を飲んで、子供達も楽しんでいましたよ。西瓜割り最後のじゃんけん大会してとてもにぎやかでした。

## クリーンキャンペーン(6月4日)



年2回のクリーンキャンペーン**開催!!**  
地域清掃を通して、地域貢献出来るように、社員一丸となって努力しております。

### 編集後記

イントラネット委員会では、いつもタイムリーを課題と皆様が興味がある課題を常に模索しております。少しでも読んで楽しいクイックシップを目指して、メンバー一同誠心誠意頑張っております。

イントラネット委員会

**QUICK SHIP**

過去のQUICK SHIPは弊社ホームページにもアップされております。  
ニッセイエコの取組みをもっと知りたいかたは、ぜひご覧ください。

本誌  
お問い合わせ

株式会社ニッセイエコ本社  
神奈川県藤沢市用田475  
TEL:0466-48-7572(代)  
FAX:0466-48-8177

チューブ製品  
お問い合わせ

株式会社ニッセイエコ那須工場  
栃木県那須塩原市四区町1540-1  
TEL:0287-36-9811(代)  
FAX:0287-36-9818