QUKCKSHIP

創立48年 期首ご挨拶

vol. 50



今期のスローガンは

ひらめき ときめき きらめき

スローガンポスター完成!!!

学代表 今期にかける強い想い。

企業は常に変化が求められます。 製品から、サービス、製造方法、 販売方法に至るまで、時代に合わ せたモノを取り入れて行かなけれ ば、企業の成長はそこで止まって しまいます。「常に考える集団に なること」経営者としてその仕組 みを作り実践させることが、企業 の永続的繁栄に繋がります。

先日、イスの足に被せるキャップ を作った時に、製品の名前を皆に 付けて貰えたらと社内公募をした ら、2日間で100個以上の名前が 出てきました。その盛り上がりを 見ていたら、皆様々なアイデアを 持っているのだと気付かされまし た。実は経営者や上層部が、問い かけをしていないだけで、80人い れば80個の頭があり、年齢も国籍 も違う子たちの「ひらめき」がそ こにありました。 思考は、勉強や スポーツと同じように、反復練習 により精度が上がって行き、驚く ようなアイデアをひらめいたりし ます。 自分のアイデアが実現さ れるドキドキ感を皆に味わって欲 しい。その集合体が二ッセイエコ の永続的なきらめきとなります。



48期入夕一下产

"イノベーション"への想い

イノベーションは、一般的に「技術革新」を指す言葉として使われていますが、「新しい製品やサービスの創出」、「新しい生産方法の導入」、「新しい販路の開拓」、「新しい供給源の獲得」、「組織の実現」の5つのタイプがあります。それらは、「これまでになかった革新的な技術やアイデアによって新たな価値を生み出し、社会に大きな変化を起こすこと」だと考えるのが適切だと言えます。

例えば、「新しい供給源の獲得」の代表として、AppleのiPhoneがあります。 もともと、Appleは独自のMacOSを搭載したパソコンを製造・販売していましたが、他社製のWindowsOSを搭載したパソコンが圧倒的なシェアを持っており、パソコンの市場では勝つことができませんでした。しかし、パソコンと携帯電話を組み合わせたスマートフォンの市場をiPhoneによって作り出すことに



近影撮影

成功し、新たな市場で圧倒的なシェアを獲得することができました。スマートフォンの登場はさまざまな産業構造に大きな変化をもたらしており、今世紀を代表するイノベーションだと言えます。

それでは、どのようにすればイノベーションが起こせるのかということですが、経営学者のピーター・ドラッカーの著書「イノベーションと企業家精神」において、イノベーションにつながる機会として、「予期せぬ成功と失敗を利用する」、「ギャップを探す」、「ニーズを見つける」、「産業構造の変化を知る」、「人口構造の変化に着目する」、「認識の変化を捉える」、「新しい知識を活用する」、7つがあると提唱しています。これらの7つの機会を捉えることで、イノベーションを起こせる可能性が高まるとされ、また、複数の機会を組み合わせることが効果的であり、イノベーションを偶然の産物ではなく必然のものと変えてくれるとされています。

48期のスローガンは「ひらめき ・ときめき ・きらめき」と設定されましたので、当社らしいイノベーションを起こすことで経営目標を達成したいと考えています。そのために、上述の7つの機会に着目し、世の中のイノベーションの事例やイノベーションを起こすための考え方をヒントに、アイデアを出していくことが重要だと考えています。新たなイノベーションの芽は次々に生まれており、ニュースやメディアを通じた情報収集によってイノベーションを学ぶことができます。そして、私たち一人ひとりが、リスキリング(「Re-Skilling」:「スキルを学び直すこと」)も含め行動することが必要だと考えています。

社員の皆様には、48期スローガンに対する行動宣言書の作成と掲示をお願いしました。一人ひとりの行動で48期年度目標を達成することを確信しています。イノベーションを起こして目標を達成しましょう!

取締役社長 関根明

You Tube 配信!! 全社員共有!!









素晴らしい製品を 生み出し続ける企業 である為に、常に考 え皆でアイディアを 出し合い、それを実 行へと移していきた いです。

ニッセイエコの社 是であるように、伝 統をよく理解する事 が次の新たな価値を 創造し、大きな変化 をもたらす原動力が 生まれると思いまし た。

超軟質エラストマー











100%リサイクル可能で環境 にも優しいエコロジーな材料を 創りました。

この材料は今後の成長事業分野にも使用されると期待しており、 SDGsの取組み内容と深く関わります。

営業 野崎



弊社のエラストマーですが成形品の 使用用途の一つにルアーフィッシン グの疑似餌がございます。

引っ張っても切れにくくリユース可能な釣具のタックルとして、その引張強度特性はご好評をいただいております。

今まで営業として車載用パーツの機械特性を見比べたりする仕事が多かったですが、今回新たな業種の企業とのタッグを組んでいく事とそのテーマ/困りごとに直面していましてとても新鮮な気持ちでございます。



「また外れた、、」 「見た目がイマイチ、、」 「音が気になる、、」

そんなあなたにオススメです!!



新

商品

ニッセイエコから新商品発売です!

床を傷つけない為の椅子脚キャップ、色々な声を聞き開発しました。外側にはもこもこな植毛を取り付け滑らか且つオシャレな見た目に、内側はニッセイエコが極めてきたキャップ技術により包み込むようなフィット感を実現しました。「あったらいいな」を沢山詰め込んだストレスフリーの椅子脚キャップ、ぜひご体験ください!!

\ 神フィットがたまらない! /

椅子脚キッツで「モごびた





号 今までの歴史

クイックシップは本号で50号になりました。2007年11月に創刊され、年4回のペースで発行してまいりました。今年2022年で15年目になりました。デザインも担当が変わるごとに一新されて、特色が変わってきています。フレッシュな広報委員会のメンバーがこれからも新たな歴史を作ってまいります。50号すべてホームページからPDFファイルでいつでも読むことが出来ます。





10号 2011年07月発行







30号 2016年12月発行



40号 2020年04月発行

連載 稲村道雄の履歴書



クイックシップ2013年1月発行の16号から22号の間、連載された「稲村道雄の履歴書」です。稲村相談役より連載で寄稿していただきました。

連載後に小冊子化され、ホーム ページからPDFファイルでいつで も読むことが出来ます。

読んだことが無い人は是非読んでください。読んだことがある人もまた読みかえしてください。それぞれに発見があると思います。



第1章 稲村家の因縁 第2章 母の別れと兄弟仲 第3章 創業秘話と企業の考え方 第4章 思い上がりに天罰 第5章 海外進出とバブル崩壊 第6章 世代交代と今後の課題

2022年 クオリティーカップ開催

2015年からスタートしたニッセイグループのクオリティカップ、今年もスタートしました! 藤沢本社・那須工場・上海工場・恵州工場・ハイフォン工場・ホーチミン工場・インドネシア工場・フィ リピン工場 計8工場で品質、効率、改善、安全・教育の項目をチェックし、順位が決まります。毎年、 どんどんグレードアップしており、どの工場も真剣にGOODポイントをアピールしています! 今年もコロナの影響にて動画審査と一部WEB監査となってしまいましたが、動画編集もすばらしく、監査 側も圧巻しております。去る9月9日に那須工場の工程品質監査が行われました。



開始前、監査員も朝礼に参加



業務部門



コルゲート部門



コンパウンド部門

く (株)ニッセイエコ 本社

朝礼にて「最近ハマっている事」について発表してください!



上田

COLLOGIN

「二刀流の大谷翔平」 自分も野球でピッチャーとバッターをやっているので活躍に刺激を受けてます!





「タサン志麻さん」 レシピ本を見て料理しています。とっても簡単で美味しいのでオススメ!











タパ

「刺繍をすること」 お花やカレンダーを作ってプレゼントしてます。暇な時間もあっという間!









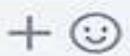
字

「宅地建物取引士の勉強」 大人になってから勉強するのは面白い!10月の試験頑張ります!













いきいきブラザ便り



固定火葬炉 設置

いきいきプラザ建物内にペット火葬 用固定火葬炉を設置しました。敷地 内の建物に10フィートコンテナ内に 固定炉を設置しました。

これにより火葬時間の短縮が可能に なりました。

これによって今まで以上にお客様のご希望に沿えるようにいたします。



斎場 リニューアル



ペット葬クオリアのお別れ式を執り行っている斎場 がリニューアルいたしました。

メルヘンをテーマに内装をガラリと変えました。 装飾品の充実も図っております。是非、見学に来て ください。

お客様に今まで以上にペット葬クオリアの世界観を感じていただき、最後の可愛いペットちゃんとの大切な時間をお過ごしいただければと思います。



~ ペット葬クオリアがいろいろと生まれ変わりました ~

新しいプラン誕生 FLOWER葬 (仮題)





お花を持ち帰ることができるので、 火葬後ご自宅にて お花を添えること もできます。

新入社員紹介

『ベトナム ダイアン工場責任者』



ドン クアン デイエップさん 10月からは6ヶ月の本社研修が終わり、ベトナ ムのダイアン工場に赴任することになりました。

17年間日本で勉強し働いてきて、故郷に戻ります。仕事を通して日本とベトナムの架 け橋になることを成し遂げたいです。本社で身に着けた挨拶や感謝の考え方をはじめ、 日本文化の美しさを実務でベトナムのスタッフに伝えていきたいです。

ニッセイグループの売り上げを牽引するベトナム工場には経営目標は勿論、スタッフ教 育にも力を入れたいです。本社では短い期間でしたが、ありがとうございました。 今後もよろしくお願いいたします。

①わたしの特技、②わたしのストレス発散法、③わたしのおすすめスポット



スセノさん

特技:コミュニケーションカ

チーム力で仕事をすること

ストレス解消法:海に行って波を見て気分

をリラックスします

おすすめスポット:インドネシアのバリ島



特技:コミュニケーションカ

誰とでも直ぐに仲良くなります。

おすすめスポット: ネパールのマスタング



ストレス解消法:運動をすること



ミョートウさん

特技:山登り(富士山は2回登頂)

ストレス解消法:映画鑑賞

おすすめスポット:富山県立山黒部アルペ

ンルート雪の大谷です 雪の壁が大迫力!

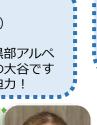
平塚ジョアンモリナさん

特技: 料理・歌

友達とパーティー・旅行

おすすめスポット:ディズニーランド

ボラカイ島(フィリピン)



スレスタヒラカジさん

特技: 学生時代にやっていたサッカー ストレス解消法: 友達と旅行、富士急

ハイランドはジェットコースター

がすごく高かった!

おすすめスポット: ネパールのポカラ

景色や空気がとても綺麗! パラグライダーも有名なところ

です。是非行ってみてください。



タマンソナムフィンゾさん

特技: 学生時代にやっていたサッカー ストレス解消法:音楽鑑賞(主に洋楽

でネパールとインドの曲

を聞いてます!

おすすめスポット: 行ったことはない

ですが北海道!以前テレビ

で山や雪景色を見て行って

みたいと思った



アフマドバイハキさん

特技: 学生時代にやっていた卓球

ストレス解消法:登山をする事、今まで

にもインドネシアの高山に

友達と登山をしました。

おすすめスポット: インドネシアのバリ

海がとても綺麗です。



ストレス解消法: カラオケ・





ニッセイエコで働く ヘンドリヤントさんが 母国で結婚式をあげま した★



インドネシアの伝統

新郎新婦が着ているのは【バティッ ク】という伝統的な服です。古き良 きものが受け継がれ、大切にされて いるのはとても素敵です。

ヘンドリー!ご結婚おめでとうござ います!!!



