

QUICKSHIP

vol. 33

2024年 社長年頭 巻頭言 ～リーダーの役割と行動～

新年あけましておめでとうございます。

2023年11月、本社工場にて外部講師によるリーダー研修が行われ、本社工場および那須工場のリーダークラスの社員に受講していただきました。研修では「リーダーの役割」についての講義と演習があり、受講された皆さんも知識や内容について理解が深まったのではないかと思います。

講義の中にありましたように、「ニッセイエコ」のリーダーの役割は、「経営者の決断を正解にすること」と位置づけているという文脈から、3つの視点（全社視点、率先垂範、責任遂行）が重要なポイントです。

それらを実践していただくためには、リーダーシップの重要な側面や行動指針も含め、下記の6つの観点で行動していただくことを期待しています。

1. ビジョンと目標の共有:

リーダーは経営者のビジョンと戦略を理解し、それを明確に社員と共有することが求められます。チーム（組織）が共有すべき目標や重要な方針を示し、全員が同じ目標に向かって進む意識を醸成します。

2. 意思決定と責任の取り方:

経営者の決断を正解にするために、リーダーは迅速な意思決定が求められます。決断を下す際には、情報の適切な収集と分析を行い、経営者の期待に沿った行動をすることが重要です。

3. コミュニケーションの重要性

リーダーはオープンで効果的なコミュニケーションを大切にし、経営者のメッセージを明確に伝えることが求められます。チームメンバーとの対話を通じて、意見交換や理解の促進を図ります。

4. 変革の推進とチームの調和

リーダーは組織の変革を推進し、経営者の方針に迅速に適応することが期待されます。同時に、チーム内での調和と協力を促進し、変革を円滑に進めるための環境づくりが求められます。

5. モチベーションと成果の追求

リーダーはチームメンバーをモチベートし、経営者の期待に応じて成果を追求します。成果を上げるための計画策定やパフォーマンスの向上を重視します。

6. 倫理的リーダーシップ

リーダーは倫理的な意思決定と行動を実践し、経営者の価値観や企業の倫理規定を尊重します。チームにおいても倫理的な態度や行動を促進します。

これらのポイントをもとに、リーダーにとって重要な原則や実践的な機会を通じて、「経営者の決断を正解にすること」への行動を期待しています。

取締役社長 関根明



謹賀新年

ニッセイエコは

かながわSDGsパートナーに
登録されました



持続可能な開発目標（SDGs: Sustainable Development Goals）とは、2001年に策定されたミレニアム開発目標（MDGs）別ウィンドウで開くの後継として、2015年9月の国連サミットで加盟国の全会一致で採択された「持続可能な開発のための2030アジェンダ」に記載された、2030年までに持続可能でよりよい世界を目指す国際目標です。ニッセイエコとして地域社会活動への貢献として下記を重点的に取り組んでいきます。

- ・マイクロプラスチックによる海洋汚染防止として海岸クリーンキャンペーンにより社会に貢献する
- ・海外を含めた全グループ会社で積極的なクリーンキャンペーンにより地域に貢献する
- ・環境法規の遵守（土壌汚染、水質汚濁、廃棄物、騒音、振動など）
- ・事業継続計画（BCP）の策定、実行の中で社内施設利用および緊急物資提供など地域への積極的な協力企業としてのゴールを目指し、頑張っていきましょう！

東京ビックサイト

— 高精度難加工展 —

出展条件が従業員数20名以下の企業のためニッセイトレーディングとして出展をさせていただきました。
 難加工製品としてDIP製品と可とう管の試作製品をメインに展示し車載以外の業種の販路を広げるべく営業活動を行いました。
 事前にサクセスとの打ち合わせを行いシンプルに動画で見せていく方法を取ることにしました。
 3日間の出展で名刺交換は36件、2社よりサンプル依頼/会社資料の送付のご依頼をいただいております。
 既存のワイヤーハーネスの業種の取引先もご来店されましたが住環境関連の業種の企業ともお名刺交換をさせていただく機会となりまして弊社側より積極的にコンタクトしていきたいと思っております。

◆最終日に公益財団法人 神奈川産業振興センターの清水専務理事にも弊社ブース（右写真）にいらしていただきました。



ゲストエンジニア様
工場見学の依頼あり!



代表/常務にも
ご協力頂きました!



NISSAN開発技術様
新試作機に興味あり!

■来場者約300名規模

次世代車(BEV/HEV)部品採用に向けて新規ニーズの獲得を目指して攻めの営業。
 長期耐熱PPコルゲート&PIPE、新試作機、バスバーコーティングをアピール!
 今回、展示注目度No.1は長期耐熱PPコルゲート、No.2は新試作機、No.3は樹脂PIPEでした。

■工場見学希望依頼あり!

特に本社機械部が製作した新試作機は注目度急上昇!
 省スペース箇所には楕円など異形蛇腹が最適。
 金型取り数も試作機を使えば量産の半分以下で試作可能!
 700~800万円掛かる金型費用も条件次第で1/5まで改善!

■データ収集と管理

展示会に出展し獲得したニーズ(情報等)は社内ツールで一括管理し次なる商品化に向けて開発と協力し次なる戦略を協議して進めております。



項目	量産機	試作機
金型取数	74	35
スピード対応	X	◎
設計/試作納期	△	◎
試作コスト	X	◎
試打ち	△	◎
量産検証	◎	○

日産テクニカルセンター内商談会

那須工場 TOPICS !

新設備導入!



稼働中

・画像処理システム
製造ラインに組み込むことにより製品の異常をより高度に的確に検出し製品の品質向上に繋がります!



・新型自動2連
巻き取りき
巻取り、結束、排出を全自動で行うことにより作業者の負担を減らし作業効率を上げることが出来ます!
現在改善中!

那須忘年会開催



約3年ぶりの開催となりました忘年会!
学代表にも参加していただき、また新しい仲間との交流を深めることができとても楽しく開催することが出来ました!!



ご出産
おめでとう!

ラジュさんに
お子さんが誕生しました!

元気な息子が生まれて本当に幸せです!
心から嬉しさがあふれています。
これからも家族で楽しい時間を共有していきたいと思います。



12月18日生
Reyansh Nathちゃん
(しゃす ぽ)





▶▶▶ 端数棚を設置

倉庫からDIPへ端数を移動。
これにより成形時に端数を使用
する事ができるようになりました。
LOTOUTでの廃棄を減らせる為
コスト・環境どちらもgood!



▶▶▶ 丁寧に作業 ◀◀◀

マニュアルや図面を確認。
作った製品が傷つかないように
丁寧に取り外し検査をします。
製品に対する真摯な姿勢と
愛着を持つての作業がnice!



＼ ニッセイエコの軸 ／



本社

DIP

事業部の紹介コーナー



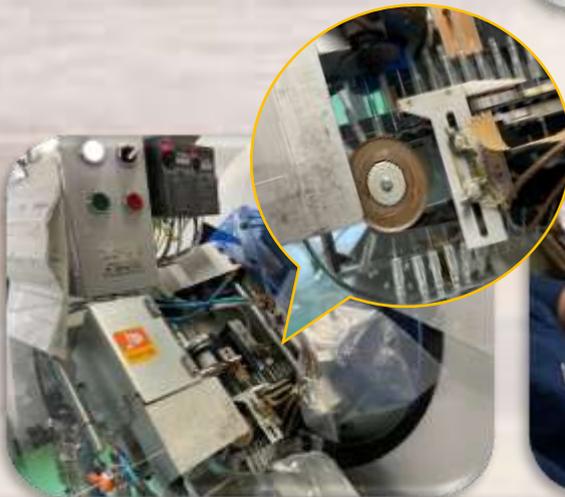
▶▶▶ コーティング ◀◀◀

自社製品だけでなく
他社からの依頼品を加工する
コーティング作業もお任せあれ！
1つずつ不良個所はないかを
確認しながら箱詰めしていきます。



DIP最終工程 ◀◀◀

スリーブ品の大半はここでカット。
製品の選別作業も担っています。
見落としが許されない中で
早さを必要とされますが、
正確にこなします。まさに神の目！



部門特集！ 那須コルゲート

部門スローガン 品質向上で

お客様の信頼UP



私たちコルゲート部門では製造が8名、カット・小巻で3名の総勢11名になります。製造機械は全部で8台あり、主にPP、PAの製品を製造しており、今回PEブルー、ピンクの製造も始まりました。現在巻取機などの自動化を進めながらお客様により良い製品を提供できるよう部門一丸となり頑張っております！！

コルゲートのことなら…

私たちにお任せください！



第24回 秋季物故者慰霊祭

2023年11月24日に第24回物故者慰霊祭が執り行われました。



本社の方で雅楽を演奏し、参列した方々は献饌・礼拝を行いました。私たちが現在会社で働くことができるのは今まで会社に貢献してくださった方々のおかげです。日頃から感謝の気持ちを忘れずに業務に取り組むようにします。



リーダー研修



物故者慰霊祭当日はリーダー研修も行われました。本社・那須工場のリーダーや部門長が参加し、組織の目的は何か・リーダーについて・ハラスメントについて講義を受けました。各講義後、参加者の間ではディスカッションが行われ、各チームの代表者が発表を行いました。

現在ハラスメントに対する取り組みは各企業強化されています。様々な自治体でのハラスメントに対する報道もされていますので、普段の自分の行動から気を付けていくようにします。



参加者Yさんのコメント



今回のリーダー研修を受講させて頂きありがとうございます。リーダーとはどのような存在なのかについて学ぶことができました。現状、リーダーという立場ではございますが自分の作業で精一杯になってしまい、周りのフォローに入ることが難しいと感じる機会が多々ございます。

仲間と協力し同じ目標を掲げて行動していくことの重要性を感じました。今後は、私も仲間から今まで以上に必要とされるリーダーとなるように行動していきます。





ニッセイエコ アカデミー賞



ニッセイエコ第一回アカデミー賞が開催されました。今回のテーマは「会社案内」に決まり5チームがPR動画の撮影・編集・発表を行いました。今年の春に社内アンケートを行った際に、動画関連・SNSに興味を持っている方は7名、習得したいスキルでデザイン系が9名の方が挙手されたため、上記内容に決まりました。プロの方をお願いするのは簡単ですが、企画アイデア、台本、動画への出演、編集、音声、ナレーション、すべて社員が担当し、各チーム題材決めから衣装作成・曲の選定・歌の練習等おこないました。ドラマやゲームをテーマに取り入れたり、社歌を活用したり、お洒落な雰囲気でもとめてみたりと各チーム表現豊かにまとめました。

当日は各チームの動画鑑賞・代表者による動画説明と作成にあたり込めた想いの発表が行われた後、審査員と一般の投票が行われ各賞の発表がおこなわれました。

審査員賞



主演男優賞



主演女優賞



脚本賞



映像賞



音楽賞

審査員賞では各項目において特にポイントが高かった方、チームが選ばれました。編集賞は各チームの動画編集に携わった方皆さんが受賞しました。普段から動画の編集に慣れている方から、今回初めて本格的に作成するためテキストや編集ツールをフル活用して取り組まれた方もいました。編集には数十時間費やされたようで、各チーム達成感で満ち溢れていました。

インドネシアから
リモート参加



編集賞

審査員の皆様

総合賞

NIVANT
笑顔・挑戦・チームワーク ~まずはやってみよう!~

それがニッセイグループ



GOLD



GOLD



SILVER

What is "NISSEI ECO"



SILVER

NASUから世界へ



SILVER

DIP冒険ダン、営業隆タカシの冒険

今回ニッセイエコ初の動画コンテストでしたが、大盛況で幕を閉じることができました。普段仕事でかかわる仲間と、最高の作品を作るために時間を作り互いに意見交換しながら進めることができました。次回またアカデミー賞が開催された際にはクイックシップに掲載します♪



Merry Christmas



今年もニッセイエコには学サンタクロースが、!
クリスマスケーキのプレゼントをいただきました!

寒い季節ですが、ニッセイエコは優しい気持ちと
みんなの幸せな笑顔でとっても温かい空間に♪

学サンタクロース!!
ありがとうございます~!!



社員の事を
お客様と勘違いし
「いらっしゃいませ」と
大きな声で言ってしまった

「切り口が“白化”するから
気を付けて」と言われ
「“発火”!?
火が出るんですか!?”
と言った事

会社のグループLINEの
データを消してしまった

ロゴの入ったダンボールを
逆さ向きで組み立て
それに気づかず作業していた

湯呑に冷たいお茶を入れて
お客様に出してしまった

社員さんに聞いた!

Vol.1:今だから笑える失敗談

新春笑っていきましょう(^ ^)/

会社にかかってきた
電話なのに
内線と同じように
出てしまった

会議で
「よろしくお祈いします」を
「おはようございます」
と言ってしまった

プロジェクターが映らず
色々試したが
配線が抜けていた
だけだったこと

海外へ内線した時
現地語が理解できず
とっさに「OK.OK.Good bye!」
と言って電話を切ってしまった

お客様の名前と顔が
覚えられず
同じ人と
3回名刺交換した

